

ea everall7



VILLACRYL THERMO PRESS

Термопластичний матеріал для
виготовлення знімних зубних протезів



ЧОМУ

VILLACRYL THERMO PRESS?

Villacryl Thermo Press – це результат багаторічної співпраці відділу R&D фірми Everall7 та зубних техників.

Лінія продуктів Villacryl Thermo – це комплекс продуктів найвищої якості, який складається з інжекційного матеріалу на основі мікрокристалічного поліаміду та відповідним чином підібраних допоміжних матеріалів. Матеріали та аксесуари лінії Villacryl Thermo гарантують стабільний колір, ідеально гладку, блискучу поверхню після обробки та, як наслідок, ідеально підібраний протез.



WWW.EVERALL7.PL



CERTIFICATE

The quality of the dentures
Confirming the use of the original material

VILLACRYL
THERMO PRESS

CE
MD



ISO 13485:2016
certified

The product tested by the National Medicines Institute in Warsaw and the Institute of Occupational Medicine in Łódź is compatible with directives 93/42 / EEC and MDR 2017/745



everall7

Villacryl Thermo Press призначений для виготовлення знімних зубних протезів, а саме повних знімних протезів, часткових знімних протезів, мікропротезів, а також ретенційних елементів в бюгельних протезах, кап і фіксаторів простору.

ХАРАКТЕРИСТИКА

- Мікрокристалічна структура
- Відсутність залишкового мономера
- Низький рівень всмоктування рідин у порожнині рота

ПЕРЕВАГИ

- Легко оброблюється та полірується
- Оптимальна еластичність та твердість протезу
- Відсутність подразнюючої або сенсибілізуючої дії

Технічні параметри для інжекції*:

Температура інжекції [°C]	275 - 285
Тиск інжекції [бар]	7.5 - 9.0
Час охолодження [хв]	хв. 15

Час нагріву [хв]	15 – 27
Малий картридж (макс. 13 гр)	15
Середній картридж (макс. 17 гр)	19
Великий картридж (макс. 25 гр)	27

* Параметри можуть відрізнятися залежно від потужності та типу використованого інжекційного апарату.

Кольори

0 T2 T3 T4

VILLACRYL THERMO PRESS

В ГРАНУЛАХ



Villacryl Thermo Press у гранулах – це матеріал, який забезпечує універсальність застосування та економію матеріалу. Він дозволяє точно дозувати необхідну кількість гранул, необхідну для інжекції протезу.

ХАРАКТЕРИСТИКА

- Гранульована форма
- Упакування - банка PU 250 г

ПЕРЕВАГИ

- Універсальність застосування
- Економія матеріалу



VILLACRYL THERMO PRESS

В КАРТРИДЖАХ

Villacryl Thermo Press в картриджах - це матеріал, завдяки якому зубний технік має більше можливостей у роботі, заощаджуючи при цьому час. Завакуумовані в картридзі гранули забезпечують подачу достатньої кількості матеріалу для інжекції навіть великих протезів.

ХАРАКТЕРИСТИКА

- Готові картриджі:
 - Діаметри 22, 24 та 25 мм
 - Розміри M (17 гр) та L (25 гр)

ПЕРЕВАГИ

- Заощадження часу
- Зручність у використанні



VILLACRYL THERMO ISO-CLEAR

Villacryl Thermo Iso-Clear це прозорий світлозатверджуваний ізолятор, який використовується для ізоляції гіпсовых моделей від інжектованого поліаміду. Ізолятор ефективний та надійний завдяки стійкості до високих температур та утворенню на поверхні гіпсу тонкого шару, який не має адгезії до поліаміду.

ХАРАКТЕРИСТИКА

- Висока термостійкість
- Оптимальна густота та плинність

ПЕРЕВАГИ

- Ідеально гладка поверхня
- Достатньо всього одного шару для ефективної ізоляції гіпсової моделі



АЛЮМІНІЄВІ ГЛЬЗИ

Універсальні одноразові алюмінієві гльзи для інжекції термопластичних матеріалів.

ХАРАКТЕРИСТИКА

- Доступні розміри та діаметри:
 - Ø22 мм вис. 90 мм і 120 мм
 - Ø24 мм вис. 80 мм і 110 мм
 - Ø25 мм вис. 75мм і 100 мм

ПЕРЕВАГИ

- Спеціальна конструкція корка гарантує безпечну та надійну інжекцію матеріалу
- Сумісні з багатьма доступними на ринку інжекційними апаратами



VILLACRYL THERMO MULTI SPRAY

Villacryl Thermo Multi Spray - це універсальне мастило в аерозолі для кювет та картриджів. Після розпилення створює на поверхні тонкий ковзний шар, який стійкий до високих температур та гарантує захист нагрівальної камери інжекційного апарату від заїдання та безпроблемний процес інжекції. Мастило не містить розчинників і не залишає залишків у нагрівальній камері, що робить його придатним для всіх типів інжекційних апаратів. Крім того, його можна використовувати для консервації та ізоляції інжекційних банок.

ХАРАКТЕРИСТИКА

- Висока термостійкість
- Не містить розчинників

ПЕРЕВАГИ

- Не накопичується у нагрівальній камері
- Безпечний для інжекційного апарату

4SHINE POLISHING POWDER



4Shine Polishing Powder призначений для попереднього полірування акрилових та термопластичних матеріалів. Випускається у двох варіантах абразиву: звичайний – середньоабразивний та твердий – високоабразивний. Зерна різного розміру та з різною гостротою гранул дозволяють легко та швидко полірувати вироби до високого бліску без необхідності використання полірувальних головок.

ХАРАКТЕРИСТИКА

- Правильно підібрана пропорція зерен за жорсткістю та контуром
- Містить бактеріальний та фунгостатичний агент

ПЕРЕВАГИ

- Економія часу під час попереднього полірування
- Завдяки ідеально підготовленій полірованої поверхні для остаточного полірування Ви отримуєте бліск дуже високої якості



4SHINE POLISHING PASTE THERMOPLASTIC

Полірувальну пасту **4Shine Polishing Paste thermoplastic** створили з метою максимального прискорення та спрощення процесу остаточного полірування термопластів. Завдяки різноманітній градації речовин для полірування та бліску і спеціально підібраній зв'язуючої речовині, полірувальна паста гарантує отримання гладкої поверхні протезів. Професіонали оціняють легкість видалення залишків пасті, ефективність та хорошу адгезію.

ХАРАКТЕРИСТИКА

- Різноманітна градація
- Бежевий колір

ПЕРЕВАГИ

- Легкість видалення залишків пасті
- Гарантія високої якості бліску



БАЗИСНИЙ ВІСК

Базисний віск для роботи в зуботехнічних лабораторіях та стоматологічних кабінетах, призначений для виготовлення прикусових шаблонів та реєстраторів прикусу.

ХАРАКТЕРИСТИКА

- Рожевий колір
- 2 види твердості – м'який та твердий

ПЕРЕВАГИ

- Оптимальна твердість
- Висока стійкість до розтріскування

STODENT III ARTI



Student III Arti - це гіпс 3-го класу, рекомендований для фіксації моделей в оклюзаторах або артикуляторах. Оптимальний час схоплювання разом із низькою плинністю полегшує процес артикуляції.

ХАРАКТЕРИСТИКА

- Жовтий колір

ПЕРЕВАГИ

- Оптимальний час роботи
- Відповідні механічні якості



STODENT III

Student III - це твердий гіпс 3 класу, призначений для виготовлення робочих моделей знімних протезів та капп, моделей-антагоністів, а також для кюветування термопластичних протезів. Поєднання низького рівня лінійного розширення з механічною міцністю на стиск із гладкою поверхнею робить STODENT III універсальним гіпсом для багатьох основних застосувань у зуботехнічній лабораторії.

ХАРАКТЕРИСТИКА

- Низька експансія
- Колір жовтий, блакитний, світло-зелений (з запахом манго)

ПЕРЕВАГИ

- Висока плинність
- Хороші механічні властивості



STODENT IV

Student IV - це надтвердий стоматологічний гіпс 4 класу, рекомендований для виготовлення розбірних моделей, робочих моделей на бюгельні протези, протезів на імплантатах або капп. Завдяки високій механічній міцності ідеально підходить для кюветування термопластичних протезів. Низьке лінійне розширення у поєднанні з досконалим відтворенням деталей робить його ідеальним гіпсом для всіх високоточних робіт, таких як коронки та мости.

ХАРАКТЕРИСТИКА

- Низька експансія
- Кольори коричневий, кремовий (з запахом ванілі), попелястий (з запахом полуниці)

ПЕРЕВАГИ

- Ідеальне відтворення деталей
- Відмінні механічні властивості

ІНЖЕКЦІЙНИЙ АПАРАТ THERMO PRESS 25



Thermo Press 25 - це автоматизований інжекційний апарат для термопластичних матеріалів, який забезпечує інжекцію більшості доступних на ринку термопластичних матеріалів. Його можна використовувати для алюмінієвих гільз та картриджів діаметром 25 мм при максимальній робочій температурі 300°C та тиску в діапазоні 4-9 бар. Вдале поєднання кювет швидкого збору та компактних розмірів робить апарат універсальним та ідеальним рішенням у повсякденній роботі зубних техніків.

ХАРАКТЕРИСТИКА

- Діаметр картриджа 25 мм
- Робочий тиск 4 – 9 бар
- Компактні розміри
- Кювети швидкого збору

ПЕРЕВАГИ

- Безпечний у роботі
- Простота в обслуговуванні
- Просте встановлення та догляд
- Універсальність у підборі матеріалів для інжекції

Технічні дані:

Напруга	230V 1N ~ 50Hz
Потужність	550 W
Тиск	4 - 9 Бар
Максимальна температура	300°C
Розміри	180 x 620 x 265 мм
Маса	27 кг

VILLACRYL THERMO PRESS

ТЕРМОПЛАСТИЧНИЙ МАТЕРІАЛ ДЛЯ ВИГОТОВЛЕННЯ ЗНІМНИХ ЗУБНИХ ПРОТЕЗІВ



ГРАНУЛИ

VTPG2500	Villacryl Thermo Press 0	250 г
VTPG250T2	Villacryl Thermo Press T2	250 г
VTPG250T3	Villacryl Thermo Press T3	250 г
VTPG250T4	Villacryl Thermo Press T4	250 г

КАРТРИДЖІ

VTPK22M0	Villacryl Thermo Press Картриджі 22мм M 0	12 шт.
VTPK22L0	Villacryl Thermo Press Картриджі 22мм L 0	12 шт.
VTPK24M0	Villacryl Thermo Press Картриджі 24мм M 0	12 шт.
VTPK24L0	Villacryl Thermo Press Картриджі 24мм L 0	12 шт.
VTPK25M0	Villacryl Thermo Press Картриджі 25мм M 0	12 шт.
VTPK25L0	Villacryl Thermo Press Картриджі 25мм L 0	12 шт.
VTPK22MT2	Villacryl Thermo Press Картриджі 22мм M T2	12 шт.
VTPK22LT2	Villacryl Thermo Press Картриджі 22мм L T2	12 шт.
VTPK24MT2	Villacryl Thermo Press Картриджі 24мм M T2	12 шт.
VTPK24LT2	Villacryl Thermo Press Картриджі 24мм L T2	12 шт.
VTPK25MT2	Villacryl Thermo Press Картриджі 25мм M T2	12 шт.
VTPK25LT2	Villacryl Thermo Press Картриджі 25мм L T2	12 шт.
VTPK22MT3	Villacryl Thermo Press Картриджі 22мм M T3	12 шт.
VTPK22LT3	Villacryl Thermo Press Картриджі 22мм L T3	12 шт.
VTPK24MT3	Villacryl Thermo Press Картриджі 24мм M T3	12 шт.
VTPK24LT3	Villacryl Thermo Press Картриджі 24мм L T3	12 шт.

VILLACRYL THERMO ISO-CLEAR

Світлозатверджуваний ізолятор

TP032 Villacryl Thermo Iso-clear

30 мл

VILLACRYL THERMOTUBES

Універсальні одноразові алюмінієві гільзи

TP034 Гільза алюминиевая пуста 22 вис. 90 мм

30 шт.

TP035 Гільза алюминиевая пуста 22 вис. 120 мм

30 шт.

TP040 Гільза алюминиевая пуста 25 вис. 75 мм

30 шт.

TP041 Гільза алюминиевая пуста 25 вис. 100 мм

30 шт.

VILLACRYL THERMO MULTI SPRAY

Універсальне мастило-спрей для кювет та картриджів

TP044 Villacryl Thermo Multi Spray

400 мл

4SHINE POLISHING POWDER

Полірувальний порошок для остаточного полірування

TP4SPPR02 4Shine Polishing powder Regular

2 кг

TP4SPPR10 4Shine polishing powder Regular

10 кг

TP4SPPH02 4Shine polishing powder Hard

2 кг

TP4SPPH10 4Shine polishing powder Hard

10 кг

4SHINE POLISHING PASTE

Полірувальна паста для остаточного полірування та надання блиску

TP4SPPT 4Shine Polishing paste thermoplastic

250 г

STODENT III ARTI

Твердий гіпс 3 класу для артикуляції гіпсовых моделей

Жовтий G3A03: 3 кг

G3A06: 6 кг

G3A20: 4x5 кг

G3A25: 25 кг

STODENT III

Твердий гіпс 3 класу для виготовлення моделей-антогоністів та кюветування

Жовтий

G3Z03: 3 кг

G3Z06: 6 кг

G3Z25: 25 кг

Блакитний

G3N03: 3 кг

G3N06: 6 кг

G3N25: 25 кг

Світло-зелений

G3J03: 3 кг

G3J20: 4x5 кг

G3J25: 25 кг

STODENT IV

Твердий гіпс 4 класу для виготовлення робочих моделей та кюветування

Коричневий G4B03: 3 кг

G4B06: 6 кг

G4B20: 4x5 кг

G4B25: 25 кг

Кремовий

G4K03: 3 кг

G4K20: 4x5 кг

G4K25: 25 кг

Попелястий

G4P03: 3 кг

G4P20: 4x5 кг

G4P25: 25 кг

БАЗИСНЫЙ ВІСК

Базисний віск для допоміжних робіт

TP030 Базисний віск м'який

500 г

TP031 Базисний віск твердий

500 г

ПИТАННЯ ТА ВІДПОВІДІ

1. Чи містяться у матеріалі мономер чи акрил?

Villacryl Thermo Press – це термопластичний матеріал на основі мікрокристалічного поліаміду, який не містить акрилових полімерів і тим самим не викликає подразнень та алергії.

2. Чи можна ремонтувати Villacryl Thermo Press?

Як і всі матеріали на основі поліаміду Villacryl Thermo Press не поєднується хімічно з традиційними акриловими речовинами. Зубні протези можна коригувати та ремонтувати за допомогою додаткової інжекції матеріалу з використанням спеціальних рідин для ремонтів термопластів на основі поліамідів.

3. Чи Villacryl Thermo Press викликає подразнення або алергію?

Villacryl Thermo Press було протестовано незалежними центрами з перевірки медичного обладнання. Дослідження показали, що Villacryl Thermo Press безпечний для застосування в ротовій порожнині і не викликає подразнень, алергії або запалення м'яких тканин.

4. Який гіпс найкраще підходить для виготовлення моделі під роботу з Villacryl Thermo Press?

Villacryl Thermo Press був розроблений з використанням матеріалів з дуже низькою усадкою, щоб забезпечити найкращу посадку протеза у ротовій порожнині пацієнта. Тому немає необхідності використовувати гіпс з високим рівнем лінійного розширення і модель можна виготовити зі стандартного гіпсу 4 класу.

5. Як зробити інжекційні канали?

Рекомендується використовувати віск для ліварних каналів діаметром не менше ніж 5 мм. Приклейте інжекційні канали до моделі, яка знаходиться у першій частині інжекційної кювети. Канали повинні мати U-подібну форму і прилягати до базису протеза з поверхнею, яка відповідає їх діаметру. Це запобіжить утворенню піднутріні.

6. Яка рекомендована товщина матеріалу?

Рекомендована мінімальна товщина модельованого елементу становить 2 мм. Еластичність компонентів пластини протеза можна регулювати, змінюючи товщину або форму воску. Правильна конструкція та оптимальний процес підготовки протеза запобігає механічному пошкодженню протезу виготовленого з Villacryl Thermo Press.

7. Як підготувати зуби до інжекції?

Штучні зуби хімічно не поєднуються з Villacryl Thermo Press. Для того щоб вони добре трималися в базисі протезу, слід виконувати механічну ретенцію у вигляді Т-подібних ретенційних каналів. Один канал з боку слизової оболонки зуба та два інших на контактних поверхнях. Ми рекомендуємо використовувати свердло діаметром близько 1 мм, а також дуже обережно видаляти залишки воску під час ошпарювання.

8. Як визначити час плавлення матеріалу?

У випадку з картриджем час плавлення матеріалу вказано в інструкції по застосуванню і на етикетці і він становить 19 хвилин для розміру M і 27 хвилин для розміру L відповідно.

У разі використання гранул для самостійного наповнення алюмінієвих гільз слід використовувати формулу: кількість грамів гранул + 2 = час плавлення матеріалу.

9. Чи потрібно підігрівати кювету перед інжекцією?

У випадку, якщо інжекційний апарат не підігріває кювету перед інжекцією, слід подбати про те, щоб кювета була нагріта до температури 90-100°C. Найкращий результат дає нагрівання інжекційної кювети у печі для сушиння моделей.

10. Який є температурний діапазон для інжекції?

Найкращою температурою для інжекцій є температура 275 °C. Потрібно пам'ятати, щоб температура не перевищувала 285°C.

11. Який рекомендований тиск інжекції?

Тиск інжекції буде змінюватись залежно від різних інжекційних апаратів. Слід ознайомитись із рекомендаціями виробників. Позитивні результати отримані вже за 6 бар.

12. Скільки слід зачекати перш ніж відкривати кювету після інжекції?

Після інжекції кювета має самостійно охолонути до кімнатної температури. Щоб уникнути усадки, рекомендується почекати не менше 15 хвилин після інжекції.

ПИТАННЯ ТА ВІДПОВІДІ

13. Збільшення висоти прикусу.

Правильна висота прикусу – це основа добре зробленого протезу. Для запобігання підйому слід дотримуватися рекомендацій виробника щодо процедури інжекції та тримати інжекційну кювету в ідеальному стані та щільноті.

14. Неприйнятна посадка протеза у ротовій порожнині пацієнта.

Неприйнятна посадка протеза може виникнути внаслідок усадки, яка виникла під час процедури інжекції; причинами може бути використання занадто великої кількості УФ-ізолятора або проблема, яка виникла на етапі зняття або зберігання зліпка. Також велике значення має правильне приготування зліпка моделі. Щоб уникнути зміни розмірів або неправильної поверхні гіпової моделі, особливу увагу слід приділити: часу від зняття зліпка до його лиття та вибору відповідного дезінфікуючого засобу, безпечного для матеріалу, з якого зроблений зліпок. Залишки слизу та крові можуть порушити протезне поле, що призведе до поганої посадки протеза у ротовій порожнині.

15. Протез часто ламається.

Кожен продукт Eversil⁷ має механічні властивості, які перевищують мінімальні вимоги стандартів ISO. Villacryl Thermo Press характеризується еластичністю та твердістю, адаптованими для більшості клінічних випадків, які можна додатково регулювати товщиною та формою базисного воску. Проблеми зі зниженими механічними властивостями можуть виникнути через неправильний процес виготовлення, використання несумісних продуктів або помилок у розрахунку товщини ортопедичної реставрації. Велике значення мають також індивідуальні анатомічні особливості протезного поля пацієнта або оклюзійні травми, що призводять до розриву протезу.

16. Як чистити та доглядати за протезом Villacryl Thermo Press?

Протез слід мити після кожного прийома їжі м'якою щіткою під прохолодною проточною водою. Для чищення можна використовувати стандартні гігієнічні пасті для зубних протезів, які не містять абразивів. Зубні протези рекомендується час від часу мити у вібромийці, наповнені спеціальною рідинкою для чистки протезів з термопластичних матеріалів. Не залишайте протез на сонці та поблизу джерел тепла. Не слід використовувати для чищення зубних протезів сильні окислювальні речовини, такі як Corega Tabs. Протез не стійкий до тривалої дії алкогольних напоїв концентрацією понад 40%.

17. Зміна кольору зубних протезів унаслідок використання.

Зубні протези змінюють свій колір через неправильний догляд. Осад, який утворюється в результаті куріння, вживання кави і барвників, які містяться в їжі, і навіть прийому ліків, знижує естетичність протезу. Для зменшення адгезії та сорбції речовин у порожнині рота протез має бути ідеально гладким. З іншого боку, пацієнт не може використовувати агресивні засоби для чищення зубних протезів, які містять окислювальні речовини, оскільки це призведе до погіршення кольору зубного протеза.

18. Несправності під час інжекції.

Найчастіше вони викликані недотриманням рекомендацій, які містяться в інструкції, або через використання продуктів, які не доповнюють один одного. До найчастіших несправностей належать:

- не повна інжекція матеріалу, яка може бути викликана: неправильним моделюванням, занадто малою кількістю матеріалу, занадто низькою температурою нагріву, поміщенням матеріалу до холодної кювети, неправильним розташуванням каналів або занадто низьким тиском;
- забруднення може бути викликане: неправильним зберіганням гранул, наявністю вологи в гранулах, недотриманням чистоти на робочому місці, використанням невідповідного ізолятора або поганим доглядом за нагрівальною камерою інжекційного апарату;
- зуби можуть випадати з протеза якщо: були погано підготовлені ретенційні канали (розташування та діаметр), вживання занадто м'якого силікону або занадто велика його кількість; протез був неправильно змодельований воском або погано оброблений після інжекції;
- висота прикусу може бути збільшена, якщо: інжекційна кювета не щільна та гвинтова різьба стерта; використовуваний силікон або занадто м'який або його занадто багато; гіпс, який використовується для кюветування, не має відповідних механічних параметрів; тиск інжекції надто високий.

Everall7 Sp. z o.o.
Augustówka 14
02-981 Warsaw, Poland
T +48 22 858 82 72

